



Made by Munksjö™

<b>Munksjö Brasil</b>	<b>Código</b>	<b>EP.14.00.018</b>
<b>Especificação de Produto / Technical Specification</b>	<b>Revisão / Data</b>	<b>n° 15 em: 06.08.2014</b>
Título: OFFSET IMPRESSORA LASER 90 g/m <sup>2</sup>	<b>Área</b>	<b>DQD</b>
	<b>Páginas</b>	<b>1/3</b>

CÓDIGO DO PRODUTO / PRODUCT CODE: OFFIMPL090

CLIENTE / CUSTOMER: GERAL / GENERAL

1 - VARIÁVEIS DE INSPEÇÃO / INSPECTION VARIABLES (RÍGIDAS / STRICT VARIABLE)

VARIÁVEIS VARIABLES	UNIDADE MEDIDA UNIT	LIMITES DE TOLERÂNCIA TOLERANCE LIMITS			MÉTODO DE ENSAIO
		META	MÍNIMO	MÁXIMO	INTERNAL METHOD
GRAMATURA / GRAMMAGE	g/m <sup>2</sup>	90,0	86,4	93,6	ACCURAY
UMIDADE / (MOISTURE CONTENT)	%	4,0	3,6	4,4	ACCURAY
BRANCURA / BRIGHTNESS ELREPHO	%	159,5	156,5	162,5	ME.14.05.040
ESPESSURA / THICKNESS	mm/1000	116	111	121	ME.14.05.020
ALVURA ELREPHO F BRIGHTNESS ELREPHO	%	101,0	98,0	104,0	ME.14.05.040
OPACIDADE ELREPHO OPACITY ELREPHO	%	NA	90,5	NA	ME.14.05.040
EMENDAS / SPLICES	n°	NA	NA	3	NA
VARIAÇÃO DE FORMATO FORMAT VARIATION	FOLHA: mm (SHEET) BOBINA: mm (REEL)	± 1			NA

<b>Elaborador:</b> Francisco Carlos de Souza	<b>Aprovador:</b> Sebastião M. Balestra
---	--



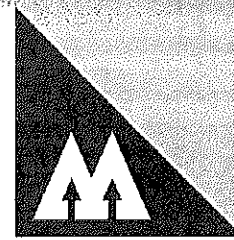
Made by Munksjö™

<b>Munksjö Brasil</b>	<b>Código</b>	<b>EP.14.00.018</b>
<b>Especificação de Produto / Technical Specification</b>	<b>Revisão / Data</b>	<b>n° 15 em: 06.08.2014</b>
Título: OFFSET IMPRESSORA LASER 90 g/m <sup>2</sup>	<b>Área</b>	<b>DQD</b>
	<b>Páginas</b>	<b>2/3</b>

**2 - VARIÁVEIS DE MONITORAMENTO / ATTENDANCE VARIABLES**

VARIÁVEIS VARIABLES	UNIDADE MEDIDA UNIT	LIMITES DE TOLERÂNCIA TOLERANCE LIMITS			MÉTODO DE ENSAIO INTERNAL METHOD
		META	MÍNIMO	MÁXIMO	
ASPEREZA BENDTSEN T ROUGHNESS BENDTSEN F	ml/min	190	120	280	ME.14.05.023
		150	80	220	
POROSIDADE GURLEY POROSITY GURLEY	s/100 ml	NA	15	NA	ME.14.05.024
COBB TEST T F	g/m <sup>2</sup>	NA	NA	50	ME.14.05.025
		NA	NA	50	
DENNISON T F	n°	NA	16	NA	ME.14.05.027
		NA	16	NA	
RESISTÊNCIA RASGO T TEAR RESISTANCE L	mN	NA	465	NA	ME.14.05.028
		NA	455	NA	
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO T TENSILE STRENGTH L	KN/m	NA	2,1	NA	ME.14.05.029
		NA	4,0	NA	
ALONGAMENTO T STRETCH RESISTANCE L	%	4,8	3,0	NA	ME.14.05.029
		2,0	1,5	NA	
TEA T L	J/m <sup>2</sup>	100	70	160	ME.14.05.029
		75	45	105	
TONALIDADE a* /TONALITY a*	n°	4,00	3,50	4,50	ME.14.05.040
TONALIDADE b* /TONALITY b*	n°	-15,7	-17,0	-14,5	ME.14.05.040
CLARIDADE L* / CLARITY L*	%	95,5	95,0	96,0	ME.14.05.040
FLUORESCÊNCIA/FLUORESCE (DELTA R 457)	%	12,0	9,5	13,5	ME.14.05.040
ENCANOAMENTO / CURLING	mm	NA	NA	10	ME.14.05.032
FORMAÇÃO / FORMATION	n°	NA	NA	6	ME.14.05.044

<b>Elaborador:</b> Francisco Carlos de Souza	<b>Aprovador:</b> Sebastião M. Balestra
---	--



Made by Munksjö™

<b>Munksjö Brasil</b>	<b>Código</b>	<b>EP.14.00.018</b>
<b>Especificação de Produto / Technical Specification</b>	<b>Revisão / Data</b>	<b>n° 15 em: 06.08.2014</b>
Título: OFFSET IMPRESSORA LASER 90 g/m <sup>2</sup>	<b>Área</b>	<b>DQD</b>
	<b>Páginas</b>	<b>3/3</b>

.NA = Não Aplicável / Not applicable

NOTA 1: Os limites de tolerância correspondentes às variáveis de inspeção são garantidos pela Munksjo Brasil

NOTE 1: The tolerance limits to the Inspection Variables are guaranteed by Munksjo Brazil

NOTA 2: Os limites de tolerância correspondentes às variáveis de monitoramento são apenas valores referenciais, baseados em históricos de fabricação.

NOTE 2: The tolerance limits corresponding to the Attendance Variables are reference values, based on production reports.

<b>Elaborador:</b> Francisco Carlos de Souza	<b>Aprovador:</b> Sebastião M. Balestra
---	--