



SUPER KRAFT

Desarrollados para la fabricación de productos finales destinados a resistir grandes esfuerzos.

Características

- Alto reventamiento Mullen, rasgado y resistencia a la tracción, brindando una mayor propiedad de resistencia al producto final.
- Papel monolúcido con alto brillo y color blanco.
- Fabricado con fibras vírgenes, una de las cualidades que permiten al papel mantener contacto con los alimentos.
- Aprobado por el I.N.A.L. (Instituto Nacional de Alimentos) para estar en contacto con alimentos, a través de Expediente N° 2110-2017-00-5.
- Aprobado por ISEGA para estar en contacto con alimentos según la Recomendación alemana XXXVI- Registro 18894 U 03

Presentación

- Hojas y Bobinas
- Gramajes de 50 a 120 grs/m²

Aplicaciones

- Bolsas para Alimentos: harina, yerba, azúcar.
- Bolsas de boutique
- Embalajes.



Especificaciones Técnicas: SUPER KRAFT

PROPIEDAD		#50	#60	#70	#80	#85	#90	#100	#115	#120
Gramaje (g/m ²)	Mínimo	47.5	57	66.5	76	80.7	85.5	95	109.2	114
	Máximo	52.5	63	73.5	84	89.3	94.5	105	120.7	126
Desgarro Trans. (gf)	>=	40	60	70	80	80	90	100	120	125
Desgarro Long. (gf)	>=								110	115
Explosión Prom. (Ib/plg ²)	>=	21	30	35	37	37	40	42	45	47
Explosión Mín. (Ib/plg ²)	>=	21	30	33	33	35	37	37	38	40
Blanco ISO (%)	Mínimo	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5
	Máximo	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5
Tono b* CIELAB	Mínimo	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5
	Máximo	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5
Encolado		Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo				15	15				
	Máximo				30	30				
Cobb (g/m ²)	Mínimo		20	20	20	20	20	20	20	20
	Máximo	35	35	35	35	35	40	40	40	40

Fecha: Mayo 2013

Av. Dardo Rocha 3278
 B1640FTX, Martínez
 Buenos Aires, Argentina
 Tel/Fax: 54-11 - 4717-6077
 comercial@celulosuargentina.com
 www.celulosuargentina.com